

OC 9107

KIT EMPORTE-PIECES CAPTEURS DE STATIONNEMENT FORD #10 (4 PCS)

REAR PARKING SENSOR PUNCH TOOL KIT FORD #10 (4 PCS)





ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

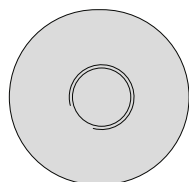
If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

COMPOSANTS

1	GUIDE	
2	POINÇON	
3	OUTIL AVEC ROULEMENT POUR POINÇON 3/8" - M10X1	
4	FORET Ø18 mm	

MATRIX:

#10




APPLICATIONS				#10
MODÈLE	AN	MOIS	Nr.	OEM
C-Max	2010-	04	2011.0	501-177

INTRODUCTION

Avant de commencer toute action, il est impératif de lire le présent manuel d'utilisation.

La garantie du bon fonctionnement et la conformité des performances du produit relèvent directement du respect de toutes les instructions fournies dans le présent manuel.

 La société garantit la conformité du produit aux spécifications techniques décrites dans le présent manuel. Le producteur décline toute responsabilité pour tout usage impropre, autre que les usages décrits. Utiliser des gants anti-accident, des chaussures anti-accident, un casque de protection et des lunettes de protection.

Usage impropre:

- Le produit ne doit être utilisé que pour l'usage prévu dans la présente documentation. Tout autre usage doit être considéré comme impropre.
- Le producteur décline toute responsabilité pour tout dommage découlant d'usages erronés ou irraisonnables de l'équipement.
- L'usage impropre annule la garantie.



Prendre bien soin des outils:

- Toujours garder les outils bien propres.
- Ranger les outils dans leur emballage d'origine.

DESCRIPTION

Le jeu d'outils décrit dans cette notice permet de percer des orifices propres et sans bavures dans les pare-chocs en plastique des véhicules Ford. Cela est nécessaire lorsque le pare-chocs de rechange fourni par le constructeur est livré sans orifices pour le montage des capteurs de stationnement (par exemple en cas de réparation après un accident).

Selon les instructions du constructeur, les orifices ne doivent être percés qu'une fois que le pare-chocs a été peint en vue de garantir une forme la plus fidèle possible à l'original même après la réparation.

Le jeu d'outils représente une sélection des outils de poinçonnage les plus courants pour les capteurs PDC (contrôle de la distance de stationnement) de Ford.



Les codes OEM indiqués servent uniquement pour la classification des données techniques et des applications!

MODE D'EMPLOI



Faire toujours attention aux spécifications et aux instructions de réparation du constructeur du véhicule!

- La position des capteurs est généralement indiquée par des repères à l'intérieur du pare-chocs. (Fig. 1) Il est également possible que les composants du jeu d'adaptation aient un profil adapté au véhicule ou au pare-chocs.
- Utiliser le foret de Ø 18 mm pour percer un orifice pour chaque repère. Positionner le foret exactement au centre de la marque et percer de l'intérieur vers l'extérieur. (Fig. 2)

1



2



- Sélectionner la poinçonneuse correspondant à la figure sur le pare-chocs. Insérer maintenant la poinçonneuse depuis l'intérieur du pare-chocs dans l'orifice Ø18mm. Orienter la poinçonneuse en fonction de la figure (repère) sur le pare-chocs. (Fig. 3)
- La matrice est maintenant positionnée sur le pare-chocs de la manière suivante. Positionner la matrice correspondante sur la tige du poinçon de telle sorte que la broche de guidage (vis sans tête sur la matrice) soit exactement dans la rainure de guidage de la tige du poinçon. La matrice doit maintenant adhérer à l'extérieur du pare-chocs.
Conseil: pour protéger le pare-chocs, il est possible d'appliquer au préalable du ruban adhésif sur la surface peinte. (Fig. 4+5).

3



4



- A ce point, l'unité d'actionnement avec le filetage est d'abord insérée dans la prise de la matrice, puis vissée manuellement (Fig. 6).



Attention: avant de commencer le poinçonnage, s'assurer que le repère est orienté exactement de la façon indiquée sur la figure à l'intérieur du pare-chocs.

5



6



- Pour le poinçonnage, connecter la clé à cliquet de 3/8" fournie avec le jeu d'outils. En agissant sur la clé à cliquet, l'orifice est maintenant poinçonné. (Fig. 7) Le résultat est un orifice sur mesure pour le support capteur/spécifique. (Fig. 8+9)
- Procéder ensuite à l'installation des capteurs dans le pare-chocs.

7







8



9

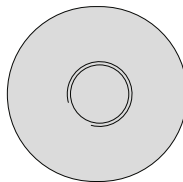


COMPONENTS

1	PILOT TOOL	
2	DRIFT TOOL	
3	TOOL FOR PUNCHING MACHINE DRIVE 3/8" WITH BALL BEARING - M10X1	
4	DRILL Ø18 mm	

MATRIX:

#10



APPLICATIONS				#10
MODEL	YEAR	MONTH	Nr.	OEM
C-Max	2010-	04	2011.0	501-177

INTRODUCTION

It is compulsory to read this instruction manual before starting any kind of action.

The proper operation and full compliance of this product's performance is guaranteed only if all the instructions provided in this manual are closely adhered to.

We guarantee that this product complies with the technical specifications described in this manual.

The manufacturer shall not be held responsible for any improper uses other than those described herein. Use protective work gloves, protective footwear, hard hat and safety goggles.



Misuse:

- This product should only be used as described in this documentation; any other use is considered improper.
- The manufacturer accepts no responsibility for any damage caused by the incorrect or unreasonable use of the equipment.
- Moreover, misuse shall also void the warranty.



Take care of your tools:

- Be sure to store your tools in a clean state.
- Place the tools inside their original package.

DESCRIPTION

The tool set described in this manual is used to make clean holes in plastic bumpers without burrs. This is necessary when the replacement bumper supplied by the manufacturer does not have the holes for mounting the parking sensors.

According to some manufacturers' repair instructions, holes should be drilled only after painting to guarantee, once repaired, an appearance as close to the original as possible.

Furthermore, the centering pins contained in the tool set ensure the correct fixing and alignment of the sensor supports during fastening (welding/gluing).



The OEM numbers shown are used only for assigning technical data and fields of use!

INSTRUCTIONS



Always pay attention to the repair specifications and instructions provided by the car manufacturer!

- The sensors' position is usually indicated by the manufacturing marks found on the inside of the bumper. (Fig. 1) There may also be a template suitable for the car or bumper among the components of the adjustment tool set.
- Drill a hole for each mark using the Ø18 mm drill bit. Place the drill bit exactly in the center of the mark and drill from the inside to the outside. (Fig. 2)

1



2



- Choose the punching machine that matches the mark on the bumper. Insert the punching machine into the Ø18 mm hole from inside the bumper. Orient the punching machine according to the mark on the bumper. (Fig. 3)
- Now place the matrix on the bumper as follows: position the corresponding matrix on the punch's shank so that the guide pin (grub screw on the matrix) fits exactly inside the guide groove on the punch's shank. The matrix should now adhere to the outside of the bumper.
Tip: in order to protect the bumper, you can first apply some adhesive tape on the painted surface. (Fig. 4+5)

3



4



- At this point the drive unit with the thread is first inserted into the matrix' coupling and then screwed by hand. (Fig. 6)



Warning: before starting the punching operation, make sure that the mark is oriented exactly as shown in the figure on the inside of the bumper.

5



6



- To perform the punching, connect the 3/8" ratchet wrench provided in the tool set. Act on the ratchet wrench to punch the hole (Fig. 7), which will result in a custom hole for the specific sensor support. (Fig.8+9)
- Then install the sensors in the bumper.

7



8



9







CLAS Equipements

ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OC 9107

**KIT EMPORTE-PIECES CAPTEURS DE STATIONNEMENT
FORD #10 (4 PCS)**

REAR PARKING SENSOR PUNCH TOOL KIT FORD #10 (4 PCS)

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.